



## Código N° M5113--

Serie de tintas digitales a base de pigmento para la impresión textil directa, compatible con cabezales piezoeléctricos KYOCERA (KJ4B). Gracias a la nueva tecnología pendiente de patente, es posible imprimir con excelentes resultados sin pre- o post-tratamiento. En comparación con la impresión realizada con tintas reactivas, el consumo de agua y energía disminuye en más del 85%.

**TINTA DIGITAL A BASE DE PIGMENTO PARA LA IMPRESIÓN TEXTIL**

- Impresión sobre tejidos naturales y sintéticos
- Impresión de accesorios de moda, textil hogar, artículos promocionales y cortinas

**RESISTENCIAS EXCELENTE**

- Excelente solidez a la luz y buenas solidesces generales, incluso sin acabado

**COMPATIBLE CON CABEZALES KYOCERA (KJ4B)**

- Compatible con los cabezales piezoeléctricos sobredichos

**CARACTERÍSTICAS GENERALES**

- Colores fuertes e intensos
- Elevada imprimibilidad
- Muy suave al tacto
- Excelente resistencia a la luz
- Buena resistencia al agua y a los lavados
- Imprimible sobre una extensa gama de tejidos
- Este producto respeta el medioambiente
- Este producto está certificado ECO PASSPORT/ZDHC 3.1

**PRODUCTOS DE LA SERIE**

<b>COLOR</b>	<b>BLACK PLUS</b>	<b>CYAN</b>	<b>MAGENTA</b>	<b>YELLOW</b>
<b>CÓDIGO</b>	511311	511351	511330	511315
<b>ENVASE</b>	10 Kg	10 Kg	10 Kg	10 Kg
<b>TIEMPO DE VIDA</b>	12 meses	12 meses	12 meses	12 meses
<b>COLOR</b>	<b>ORANGE</b>	<b>BLUE</b>	<b>GREEN</b>	<b>RED</b>
<b>CÓDIGO</b>	511333	511350	511361	511332
<b>ENVASE</b>	10 Kg	10 Kg	10 Kg	10 Kg
<b>TIEMPO DE VIDA</b>	12 meses	12 meses	12 meses	12 meses

**INDICACIONES DE USO**

Se recomienda conseguir que el producto reúna las condiciones operativas de temperatura y humedad al menos 24 horas antes de su uso. Es fundamental emplear el producto dentro de las siguientes condiciones ambientales controladas.

- **INTERVALO DE TEMPERATURA ACONSEJADO:** 20-25°C
- **INTERVALO DE HUMEDAD ACONSEJADO:** más de 60%

**IMPRESIÓN DIRECTA:** la aplicación demanda la impresión "directa" sobre tejido, seguida de termofijación.

**TERMOFIJACIÓN:** ese proceso puede ser efectuado por técnicas diferentes:

- **FIJACIÓN EN LÍNEA DE PRODUCCIÓN (por resistencia):** 160°C durante 3 minutos
- **FIJACIÓN EN CALANDRA:** 160°C durante 3 minutos
- **FIJACIÓN EN HORNO TEXTIL:** 160°C durante 3 minutos

**Nota:** estas condiciones son generales, es posible evaluar disminuciones en tiempos y / o aumento de temperatura antes de una prueba en medios de impresión de acuerdo con el depósito de tinta y la resistencia de los medios.

Se recomienda seguir las condiciones de fijación indicadas, para conseguir los mejores resultados de resistencias generales, en cuanto una termofijación correcta es indispensable para hacer que la tinta pueda fijarse definitivamente al tejido. Se aconseja proceder con la termofijación de las impresiones apenas estas se hayan secado, logrando así los mejores resultados posibles en cuanto a brillo e intensidad de los colores.

El empleo de productos auxiliares apropiados, antes o después de la impresión digital, por medio del fulardado, pueden dar resistencias más elevadas de las impresiones y/o una intensidad y una saturación más altas de los colores

**EVENTUAL PRE/POST TRATAMIENTO DE LOS SOPORTES DE IMPRESIÓN**

Para más información, consulte la ficha técnica dedicada [DIGISTAR AUXILIARES - TINTAS A BASE DE PIGMENTO]



## SOLIDECEs

COLOR	CÓDIGO	SOLIDECEs – EN ISO																										
		20315-M (ACID PERSPIRATION)						20315-M (ALKALINE PERSPIRATION)						20605	20615-M				20345 (DRY)		20345 (WET)							
		STAINING ON DIACETATE	STAINING ON COTTON	STAINING ON POLYAMIDE	STAINING ON POLYESTER	STAINING ON ACRYLIC	STAINING ON WOOL	CHANGE IN COLOUR	STAINING ON DIACETATE	STAINING ON COTTON	STAINING ON POLYAMIDE	STAINING ON POLYESTER	STAINING ON ACRYLIC	STAINING ON WOOL	CHANGE IN COLOUR	STAINING ON DIACETATE	STAINING ON COTTON	STAINING ON POLYAMIDE	STAINING ON POLYESTER	STAINING ON ACRYLIC	STAINING ON WOOL	CHANGE IN COLOUR	LENGHT direction	CROSS direction	LENGHT direction	CROSS direction		
BLACK PLUS	511311	5	4	4	5	5	5	5	5	4	5	5	5	5	5	7-8	5	5	5	5	5	5	5	5	4	4	3	3
YELLOW	511315	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	4	5	5	5	5	5	5	5	5	4	4	4	4	
MAGENTA	511330	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	7-8	5	5	5	5	5	5	5	5	3	4	4	5		
CYAN	511351	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	7-8	5	5	5	5	5	5	5	5	4	4	4	4		
RED	511332	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	7-8	5	5	5	5	5	5	5	5	4	4	4	4		
ORANGE	511333	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5-6	5	5	5	5	5	5	5	5	4	4	4	4		
BLUE	511350	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	7-8	5	5	5	5	5	5	5	5	4	4	4	4		
GREEN	511361	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	7-8	5	5	5	5	5	5	5	5	4	4	4	4		

\*números en rosa se han redondeado

SOLIDECEs - EN ISO	20315-M	SOLIDEZ AL SUDOR (ácido y alcalino) Método: UNI EN ISO 105 E04:2013	min 1, MAX 5
	20605	SOLIDEZ A LA LUZ ARTIFICIAL (Xenon arc fading test) Método: UNI EN ISO 105 B02:2014 excepto par.8.3.6	min 1, MAX 8
	20615-M	SOLIDEZ AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL (40°C) Método: UNI EN ISO 105 C06:2010	min 1, MAX 5
	20345	SOLIDEZ AL FROTE (SECO y HÚMEDO) Método: UNI EN ISO 105 X12:2016	min 1, MAX 5

LAS SOLIDECEs INDICADAS EN LA TABLA SE REFIEREN A LA IMPRESIÓN (MODE C) DE LOS COLORES PUROS APLICADOS SOBRE TEJIDO DE ALGODÓN

## ALMACENAJE

Se recomienda conservar el producto lejos de fuentes de luz y de calor y a una temperatura máxima de 25°C.

## RECOMENDACIONES PARTICULARES

- Utilizar CLEANER NFS tanto en la capping station y en el agua de enjuague del wiper, a cambiar después de 2/3 semanas
- Limpiar el tapete con CLEANER NFS y con la tela dedicada cada noche
- Reemplazar los filtros al menos una vez al año
- Ajuste la recirculación y shooting según el manual de la máquina
- Las tintas han sido formuladas para ser compatibles con impresoras equipadas con cabezales piezoeléctricos KYOCERA. El funcionamiento correcto no depende sólo del cabezal de impresión sino de otros factores intrínsecos de la misma impresora. Para recibir la lista actualizada de las impresoras compatibles, por favor contactar nuestra asistencia técnica.
- Se recomienda realizar siempre pruebas de impresión, secado y transfer sobre los soportes que se vayan a usar, para establecer exactamente la modalidad, los tiempos de trabajo y el efecto deseado.
- Excesivas condiciones de secado en proximidad del carro de impresión podrían comprometer la calidad de las impresiones.
- Pedir las fichas de seguridad, disponibles para todos los productos, y observar siempre las instrucciones contenidas, concernientes todas las informaciones específicas y la seguridad bajo el perfil medioambiental.

Las prestaciones de las tintas están estrictamente vinculadas al modelo de plotter y al modo de impresión empleados.

## NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Las informaciones señaladas en esta ficha técnica no deben considerarse exhaustivas, no obstante, si alguien debiera utilizar el producto para cualquier otro motivo diferente al explicado específicamente en este documento, sin una expresa y precisa confirmación escrita por nuestra parte, lo hará bajo su total responsabilidad en cuanto al riesgo o peligro que ello pudiera causar.

Si bien es cierto que podemos asegurar que todos los consejos relativos al producto son correctos, no tenemos ningún control ni sobre la calidad ni las condiciones del soporte, ni sobre los múltiples factores que pueden influir sobre el uso y la aplicación del producto.

Por lo tanto, salvo específicos acuerdos escritos, no aceptamos ninguna responsabilidad de cualquier naturaleza y de ninguna de las formas en que pudiera presentarse en relación al rendimiento del producto, ni por cualquier pérdida o daño derivado del uso no autorizado del mismo.

Las informaciones contenidas en este documento están sujetas a revisiones periódicas, en base a la experiencia y a nuestra política de constante mejora del producto.